

**Realizační technologický předpis pro
provádění základní vrstvy
vnějšího tepelně izolačního kompozitního
systému (ETICS) weber therm se skleněnou
sítovinou 3Force**

pro akci:

datum:

aktualizace: 01. 06. 2023

**Technologický předpis pro provádění základní vrstvy ETICS
weber therm se skleněnou síťovinou 3Force**

1. Základní informace o skleněné síťovině 3Force

1.1. Výhody skleněné síťoviny 3Force

Jde o novou skleněnou síťovinu, která má vlákna ve třech směrech. Oka síťoviny nejsou čtvercová, ale trojúhelníková.

- Jednoduchá aplikace
- Na rozích otvorů se nemusí vkládat diagonální příložky skleněné síťoviny
- Nevzniká nebezpečí tvorby nerovností v místě diagonálních příložek způsobené dvěma vrstvami skleněné síťoviny nad sebou
- Nižší spotřeba stěrkové hmoty
- Vyšší pevnost skleněné síťoviny
- Úspora času při aplikaci

1.2. Vlastnosti skleněné síťoviny

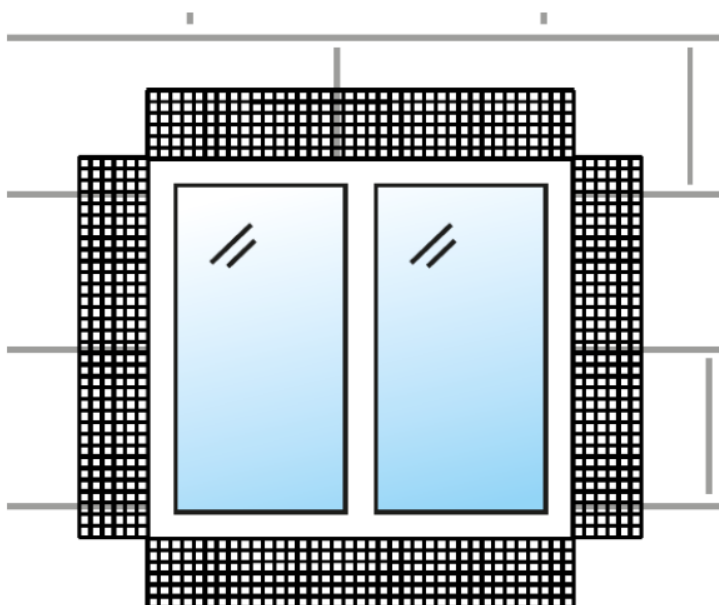
- Šířka 1,1 m
- Délka 50 m
- Balení 55 m²
- Velikost ok 6x6x6 mm
- Gramáž skleněné síťoviny 160 g/m²
- Pevnost ve směru osnovy 1150 N/5 cm
- Pevnost ve směru útků 1150 N/5 cm

2. Provádění základní vrstvy ETICS

2.1. Osazení profilů

Před prováděním základní vrstvy se na izolant osadí navržené ukončovací, rohové, připojovací, dilatační profily. Všechny volně přístupné hrany a rohy např. nároží objektů, ostění otvorů se vyztuží osazením vhodné lišty do předem nanesené vrstvy stěrkové hmoty.

Profily na vyztužení hran ostění nadpraží a parapetů oken se použijí běžným způsobem jako při provádění základní vrstvy s běžnou skleněnou síťovinou s čtvercovými oky.



2.2. Příprava stěrkové hmoty

K přípravě stěrkové hmoty se použije pouze čistá voda. Hmota se připraví postupným vmícháním jednoho pytle stěrkové hmoty do předepsaného množství vody pomocí míchadla stavebních směsí. K materiálům není dovoleno přidávat žádné přísady. Konkrétní postup přípravy, míchání a zpracování stěrkové hmoty (množství vody, čas odstání, doba zpracovatelnosti, povětrnostní podmínky apod.) je popsán v technickém listu těchto výrobků.

2.3. Provádění základní vrstvy

Základní vrstva se provádí plošným zatlačením skleněné síťoviny 3Force do stěrkové hmoty nanesené na podklad z izolantu tak, že se odvíjí pás síťoviny odshora dolů a zároveň se vtlačí nerezovým hladítkem do tmelu od středu k okrajům.

U izolace z **EPS** musí být skleněná síťovina uložena do předem nanesené stěrkové hmoty na povrchu izolantu a následně překryta stěrkovou hmotou. Po zahlazení stěrkové hmoty nerezovým hladítkem, nesmí být viditelná skleněná síťovina. Pokud není, skleněná síťovina dostatečně zakryta vrstvou stěrkové hmoty, je třeba provést bezprostředně po první vrstvě aplikaci druhé vrstvy do ještě měkké první vrstvy stěrkové hmoty. Celková tloušťka základní vrstvy musí být **3-6 mm**. Skleněná síťovina musí být v poloze 1/2-2/3 tloušťky základní vrstvy, blíže



k vnějšímu líci. Vždy musí být dodrženo minimální krytí skleněné síťoviny vrstvou stěrkové hmoty tloušťky **1 mm**, v místech přesahů síťoviny nejméně **0,5 mm**. Stěrkovou hmotu na izolační desky nanese zubovým hladítkem s **velikostí zubů 10 x 10 mm**.

U izolace z **MW** se stěrková hmota nejprve tlakem hrany nerezového hladítka rozetře v tenké vrstvě po ploše izolační desky. Tím se stěrková hmota vtlačí do povrchové vrstvy izolantu pro lepší spojení izolantu a základní vrstvy. Následně se na nanesenou tenkou vrstvu mokré stěrkové hmoty nanese zubovým hladítkem se zubem 10 mm vrstva stěrkové hmoty, do které se vloží skleněná síťovina a překryje se stěrkovou hmotou. Po zahlázení stěrkové hmoty nerezovým hladítkem nesmí být viditelná skleněná síťovina. Pokud není, skleněná síťovina dostatečně zakryta vrstvou stěrkové hmoty, je třeba provést bezprostředně po první vrstvě aplikaci druhé vrstvy do ještě měkké první vrstvy stěrkové hmoty. U tepelného izolantu z minerálních vláken musí být celková tloušťka základní vrstvy **4–6 mm**. Skleněná síťovina musí být v poloze 1/2 - 2/3 tloušťky základní vrstvy, blíže k vnějšímu líci. Vždy musí být dodrženo minimální krytí skleněné síťoviny vrstvou stěrkové hmoty tloušťky **1 mm**, v místech přesahů síťoviny nejméně **0,5 mm**.

2.4. Osazení skleněné síťoviny

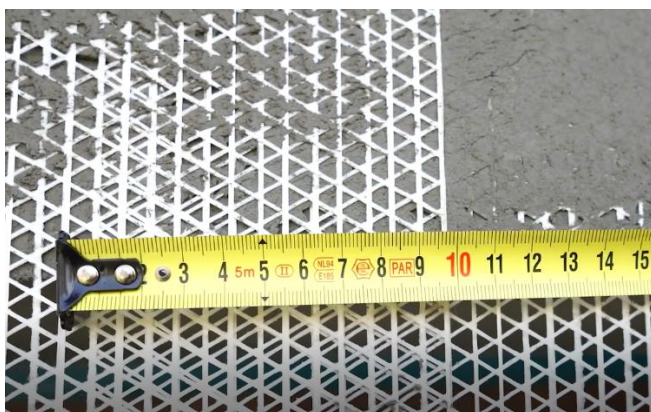
Do vrstvy rozetřené stěrkové hmoty zubovým hladítkem se zubem 10x10 mm se osadí skleněná síťovina 3Force. Jemně se vtlačí do stěrkové hmoty od středu k okrajům.



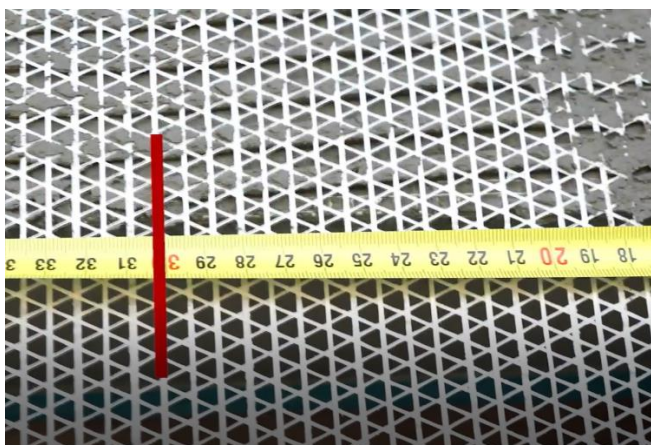


2.5. Přesahy skleněné sítoviny

Přesah skleněné sítoviny 3Force ve spojích je min. 100 mm.



Přesah skleněné sítoviny 3Force u rohů otvorů je min. 300 mm od hrany ostění, nadpraží i parapetu. To znamená, že přesah skleněné sítoviny 3Force 300 mm bude u otvoru vlevo, vpravo, na vrchu i vespod.



divize WEBER

Saint-Gobain Construction Products CZ a.s.

sídlo společnosti: Smrčková 2485/4, 180 00, Praha 8 • Česká republika • +420 220 406 604 • www.weber-terranova.cz

IČ 25029673 • DIČ CZ25029673 • Spisová značka: B 9601MS v Praze



Pokud není skleněná síťovina 3Force dostatečně zakryta stěrkovou hmotou je třeba přidat stěrkovou hmotu a rozetřít ji do ještě měkké předchozí vrstvy. Správná poloha skleněné síťoviny je v1/3 tloušťky základní vrstvy od vnějšího okraje s krytím min. 1 mm, ve spojích síťovin 0,5 mm.



Následně se skleněná síťovina odřízne ostrým nožem zevnitř otvoru podle profilů zajišťující vyztužení hran ostění, nadpraží i parapetu. Řez musí být proveden přesně, nesmí pokračovat přes vyztužení hran otvoru do plochy fasády. Pokud se stane, že fasádník povede řez do plochy fasády, pak se musí v místě rohu otvoru osadit diagonální pásek ze skleněné síťoviny rozměrů 300x200 mm i když jde o skleněnou síťovinu 3force. Pásek se osadí na roh otvoru, osnovou pod úhlem 45° od nadpraží otvoru.

Dále je třeba dbát na to, aby při řezání nezůstaly kousky skleněných vláken přesahující přes vyztužení hran otvoru.



2.6. Vyztužení základní vrstvy na místě přechodu dvou typů izolantů

V místě přechodu dvou typů izolantů např. z EPS na MW se nejprve osadí pás skleněné síťoviny 3Force široký 300 mm tak, že 150 mm je na jednom druhu izolantu a 150 mm je na druhém druhu izolantu. Následně se provede vyztužení základní vrstvy skleněnou síťovinou 3Force v ploše.

2.7. Diagonální vyztužení rohů oken

Při použití skleněné síťoviny 3Force není vyztužení rohů otvorů diagonálními přířezy skleněné síťoviny nutné.

