

Provedení: POLOESK

Nejdůležitější vlastnosti: velmi snadné čištění • odolnost vůči water-spottingu • vynikající mechanické vlastnosti • dobrá odolnost vůči chemikáliím, saponátům, ropným produktům, vlhkosti a vodě • zvýšená odolnost proti UV záření • jednoduchá údržba • odstín pololesk • atest pro nepřímý styk s potravinami

Charakteristika

weberepox P131 je nepigmentovaná nízkoviskózní dvoukomponentní bezrozpoštědlová hmota na epoxidové bázi s nízkým obsahem VOC látek, bez nonylfenolu.

Rozsah použití

weberepox P131 je určen pro realizaci lakovaných podlah epoxidových a polyuretanových nátěrů, pro lakování ve výrobních provozech, školách, nemocnicích, jídelnách, kancelářích, kuchyních apod. a pro realizaci prostiskluzného systému **weber Antislip**.

Zpracovatelská data

weberepox P131 nesmí být zpracováván při teplotách okolo a podkladu pod +10 °C a nad +30 °C. Doporučená teplota **weberepox P131** pro aplikaci je +20 °C (při teplotě pod +10 °C zvyšuje viskozitu, houstne). Optimální vlhkost vzduchu je 65 %.
Během aplikace a vytváření nesmí na **weberepox P131** přijít voda či jiné chemické zatížení – teplota nesmí být nižší než +3 °C nad rosným bodem. Tyto podmínky mají být dodrženy po celou dobu zpracování materiálu a taktéž po celou dobu jeho tvrdnutí – polymerizace.

weberepox P131 je dodáván ve variantě lesk a pololesk.

Další důležité technické a aplikační zásady najdete na cz.weber v aktuálních verzích dokumentů „Bezpečnostní list“. Uživatelé jsou povinni před aplikací nastudovat aktuální verzi technického listu.

Příprava podkladu

weberepox P131 se aplikuje na předem připravené epoxidové nebo polyuretanové nátěry/stérky řady **weber**. Před realizací **weberepox P131** je nutné podklad důkladně napenetrovat materiály (penetracemi) **weberepox** s následnou aplikaci vrchní nášlapné vrstvy řady **weberepox**. Veškeré přípravy podkladu musí být dodrženy dle technického listu použitého nátěru/stérky, na který je aplikován **weberepox P131**.

Při realizaci pouze na cementový (betonový) podklad musí být tento podklad bez nerovností. Trhliny a jiné vady podkladu musí být vypraveny, povrch musí být bez prachu, mastnot a dalších nečistot, které mohou působit jako separátor nebo se prokreslit na povrch laku **weberepox P131**.

Zpracování

weberepox P131 je dodáván ve vhodném mísicím poměru. Pro aplikaci je nezbytné důkladně smísení složky A se složkou B, a to tak, že se nejprve promíchá zvlášť složka A, poté se vlije složka B do složky A a pomocí pomaluobrátkového čistého míchadla (300–400 ot./min.) dojde k důkladnému smísení obou složek. Následně se celá směs přelije do čisté nádoby a znova promíchá. Doba míchání je 2–3 min. Při mísení je nutno dbát, aby do materiálu nebyl zbytečně vmicháván vzduch. Takto připravený materiál musí být zpracován během jeho doby zpracovatelnosti vhodnou technologií. Nanášení laku se provádí štětcem nebo válečem s krátkým chlupem 4 mm pro epoxidové materiály.

Váleček je nutno den předem důkladně očistit a několikrát proprat pod proudem čisté tekoucí vody tak, aby se zamezilo zanesení volných chloupců na aplikovanou plochu, kde by mohlyzpůsobovat vizuální defekty.

Vhodnou technologii je nutno vždy před zahájením aplikace otestovat!

Příklady pro vás

Níže uvedené spotřeby jsou výchozími hodnotami návrhu skladby a uvedené spotřeby materiálů se mohou lišit dle konkrétních podmínek!

Skladba podlahy s hladkým designovým povrchem v garážích RD, sklepech a malých dílnách

Krok 1: V případě potřeby vyrovnání podkladu použijte nivelační hmotu **weberfloor epox**

– spotřeba 1,7 kg/m²/mm

Krok 2: Penetrace **weberepox P100**, v případě vlhkého betonového potěru **weberepox P102**

– spotřeba 0,3–0,5 kg/m²

Krok 3: Vrchní nátěr **weberepox P128**

– spotřeba 0,6 kg/m² + zásyp dekorativními chipsy **webersys epox chips** dle barevného vzorníku

Krok 4: Vrchní krycí lak **weberepox P131**

– spotřeba 0,1–0,2 kg/m²

Skladba podlahy s designovým povrchem se zvýšeným protiskluzem v garážích RD, sklepech a malých dílnách

Krok 1: V případě potřeby vyrovnání podkladu použijte nivelační hmotu **weberfloor epox**

– spotřeba 1,7 kg/m²/mm

Krok 2: Penetrace **weberepox P100**, v případě vlhkého betonového potěru **weberepox P102**

– spotřeba 0,3–0,5 kg/m²

Krok 3: Vrchní nátěr **weberepox P128** nebo **weberepox QS**

– spotřeba 0,6 kg/m²

Krok 4: Vrchní krycí lak **weberepox P131** + vrmíchat **weber Antislip** (6 % hmotnostních)

– spotřeba 0,1–0,15 kg/m² směsi



Spotřeba	Cca 0,1–0,15 kg/m v jednom náteru. Spotřeba je závislá na struktuře podkladu a druhu aplikace.	
Mísicí poměr váhový	2,4 (A) : 1 (B) – pololesk	
Balení	Složka A 2,8 kg, složka B 1,2 kg, směs A + B 4 kg Složka A 17,6 kg, složka B 7,4 kg, směs A + B 25 kg – pololesk	
Skladovatelnost	12 měsíců v originálních dobře uzavřených obalech v suchu při teplotě od +10 °C do +25 °C. Neskladovat na slunci!	
Technická data	Objemová hmotnost Tvrďost Shore D Pevnost v tlaku Pevnost v ohybu Tahová přídržnost Zpracovatelnost Chemická odolnost Bližší info k chemické odolnosti Doba pochůznosti Plné zatížení	Složka A 1,1 kg/l Složka B 1,05 kg/l Směs A + B 1,07 kg/l hodnoty jsou platné při +20 °C 70 (7 dní/+23 °C/50 % r. v.) 70 N/mm ² (28 dní/+23 °C/50 % r. v.) 20 N/mm ² (28 dní/+23 °C/50 % r. v.) > 1,5 N/mm ² (porušení v betonu) 30 minut (při 20 °C) po 7 dnech (při 20 °C) kontakujte Technickou podporu SGCP CZ a. s., divize Weber cca 24 h (při 20 °C) tato doba se může měnit v závislosti na klimatické podmínky po 7 dnech (při 20 °C)
Výrobek se nesmí nijak upravovat nebo použít v rozporu se zněním tohoto materiálového listu.		
Vzhled/barva	Pryskyřice – komponenta A – transparentní, kapalina Tvrdidlo – komponenta B – transparentní, kapalina	
Důležitá upozornění	Při působení vysoké teploty okolí, nebo podlahového topení a vysokého trvalého zatížení, může dojít k viditelným vtiskům do podlahy (regály, nábytek atd.). Hmotu weberepox PI31 doporučujeme aplikovat při stoupající teplotě za účelem eliminace nebezpečí kondenzace vzdušné vlhkosti na povrch hmoty. Pro vytápění prostor při aplikaci hmoty weber nepoužívejte topidla na naftu, plynu, dřevo, uhlí apod. CO ₂ a vodní páry mají negativní vliv na kvalitu povrchu. Vytápění doporučujeme pomocí elektrických přímotopů. Všeobecně nejsou hmoty na bázi epoxidových pryskyřic zcela barevně stabilní vlivem UV záření a povětrnostních vlivů. Veškeré údaje v tomto technickém listu jsou nezávazné, jsou však zpracovány dle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.	
Bezpečnost práce	Výrobek je určený pouze pro profesionální uživatele. Před započetím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedeny na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.	
Likvidace odpadů	Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku. Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí.	

CE		
divize Weber, Saint-Gobain Construction Products CZ a. s., Smrkova 2485/4, 180 00 Praha 8		
PI31 POLOLESK		
PoV epox PI31 pololesk - 006/2022		
22		
ČSN EN 1504 - 2		
výrobky pro ochranu betonových konstrukcí - náter		
lineární smrštění	NPD	odolnost vůči silnému chemickému napadení ^{1,2,3,4}
pevnost v tlaku	třída II	^{1,3,4} beze změny, doba expozice 7 dní ² malá, zřetelně rozpoznatelná změna
odolnost v odcítu	< 3000 mg	NPD
přilnavost mřížkovou zkouškou	NPD	schopnost proti přemostování trhlin
propustnost oxidu uhličitého	S _d > 50 m	odolnost proti úderu
propustnost pro vodní páru	třída II	třída II
rychlosť pronikání vody v kapalné fázi	≤ 0,1 kg/m ² x h ^{0,5}	soudržnost
tepelná sloučitelnost	NPD	reakce na oheň
		≥ 1,5
		třída E
		NPD
		NPD
		splňuje 53.

¹ média: benzin, topný olej, motorová nafta, nepoužité motorové a převodové oleje
² média: všechny alkoholy a glykoethery

³ média: anorg. kyseliny až do 20 % a kyselé hydrolizující soli ve vodním roztoku, (pH<6) kromě kyseliny fluorovodíkové, oxidujících kyselin a jejich solí

⁴ média: anorganické báze a jejich alkalické hydrolizující soli ve vodním roztoku, (pH > 8) kromě roztoků čpavku a oxidujících solí (např. chlorinan).