

## webermin zrnitý

## webermin rýhovaný

### MINERÁLNÍ SUCHÁ OMÍTKA



#### Definice výrobku

Jednoduše zpracovatelná tenkovrstvá omítka na bázi cementu a vápenného hydrátu připravená v suchém stavu pro rozmíchání s vodou.

#### Složení

Důležitými složkami výrobku jsou vápencové plnivo odpovídající granulometrie, cement, vápenný hydrát, výtuzná vlákna.

#### Podmínky pro zpracování

Teplota podkladu a vzduchu nesmí klesnout pod +8°C. Při provádění je nutné se vyvarovat přímému slunečnímu záření, větru a dešti. Při podmínkách podporujících rychlé zasychání dekorativní omítky (teplota nad +25°C, silný vítr, vyhřátý podklad apod.) musí zpracovatel zvážit všechny okolnosti (včetně např. velikosti plochy) ovlivňující možnost správného provedení, zvláště napojování. Při podmínkách prodlužujících zasychání (především nízké teploty a vysoká vlhkost vzduchu) je třeba počítat s pomalejším zasycháním a tím možným poškozením deštěm i po více než 12 hodinách. Další informace jsou na straně „Práce a počasí“.

#### Všeobecné požadavky na podklad

Vhodnými podklady jsou dle platných norem a postupů zhotovené vápenocementové, cementové a polymercementové malty, omítky a základní vrstvy vnějších tepelně izolačních kompozitních systémů (ETICS). Podklady musí být pevné, suché, bez trhlin a prachu, prostě odlupujících se částí. Nově zhotovené podkladní vrstvy musí být provedeny s rovným povrchem a musí být dostatečně vyztuženy (základní vrstvy ETICS minimálně 5 dnů). Podklad musí mít stejnou savost a strukturu v celé ploše.

#### Rovnost podkladu

Doporučuje se, aby nerovnost podkladu nepřevyšovala velikost zrna omítky zvýšenou o 0,5 mm na délce 1 m.

#### Podkladní nátěr

K penetraci podkladu se používá probarvený podkladní nátěr **weberpas podklad UNI** v bílém barevném odstínu. Podkladní nátěr se neředí. Alternativně lze použít **weberpodklad A** ředěný 1:5–8 čistou vodou.

#### Ředění

Omítka se připraví postupným vmícháním suché směsi do čisté vody v poměru 6,7 litru vody na 25 kg suché směsi. Přesné dávkování složek při míchání je velmi důležité pro výslednou barevnost omítky.

#### Nářadí

K nanášení nerezové hladítka, ke strukturování plastové hladítka, nerezová zednická lžička, míchací hřídel a vrtačka nebo speciální míchadlo s možností regulace otáček.

#### Čištění

Nářadí, nádoby a nástroje je nutné před zaschnutím očistit vodou. Všechny výplně otvorů (včetně rámu), parapety a ostatní konstrukce na fasádě je třeba důsledně chránit před uspiněním

#### Použití

K vytvoření strukturovaného povrchu při vytváření nových tradičních i zateplených fasád, jejich rekonstrukcích, modernizacích a renovacích. Je vhodná pro použití do exteriéru i interiéru.

#### Barevné odstíny

Barevné odstíny – bílá **B100**.

#### Spotřeba

Viz tabulka.

#### Balení

Ve 25 kg pap. obalech s úpravou proti vlhkosti, 42 ks – 1050 kg/paleta.

#### Skladování

12 měsíců od data výroby v originálních obalech v suchých, krytých skladech. Chránit před mrazem a horkem.

#### Upozornění

Dodatečné přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje. Při teplotách vzduchu a podkladu pod +8°C a při očekávaných mrazech nepoužívat.

Omítku zrnitost 1mm doporučujeme používat pouze na malé plochy jako jsou ostění, šambrány apod. Pro prodloužení životnosti a zachování vzhledu doporučujeme provádět vhodnou údržbu. Povrchovou úpravu doporučujeme opatřit egalizačním nátěrem.

**Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné.** Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.

#### Bezpečnost práce

Před započatím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

#### Likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb, o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

**Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!**



## Aplikace



### příprava podkladu

Penetrace se provádí probarveným podkladním nátěrem **weberpas podklad UNI** v bílé barvě, zpravidla 1 den předem.



### aplikace

Před použitím je nutné suchou směs řádně rozmíchat míchadlem ve stanoveném množství čisté vody do homogenní konzistence. Materiál potřebný na ucelenou plochu doporučujeme promíchat dohromady.



Omítka se nanáší na podklad nerezovým hladítkem na sílu vrstvy danou velikostí zrna. Omítku je třeba napojovat ještě před jejím zavadnutím takzvané „do živého“.



Struktura se vytváří plastovým hladítkem ihned po nanesení. Tahy hladítkem musí být stejnoměrné v celé ploše, zvláště v místech koutů, úrovní podlážek lešení apod.



### barevné ztvárnění

Barevné ztvárnění omítky **webermin** lze provést fasádním nátěrem **weber-ton silikon** nebo **weber-ton micro V**.

Při použití na osluněné plochy vnějších tepelně izolačních kompozitních systémů je povoleno používat pouze odstíny s koeficientem HBW minimálně 30.



Č. výrobku viz tabulka  
Balení 25 kg



## Nejdůležitější vlastnosti

- přírodní materiál
- propustný pro vodní páry
- levné řešení povrchové úpravy
- pracnější provádění ve srovnání s pastovitými omítkami

Název	Spotřeba	Číslo výrobku
<b>webermin:</b>		
<b>rýhovaný 2,0 mm</b>	2,7 kg/m <sup>2</sup>	<b>OM120R</b>
<b>webermin:</b>		
<b>zrnitý 1,0 mm</b>	1,8 kg/m <sup>2</sup>	<b>OM110Z</b>

Uvedené spotřeby jsou orientační a mohou se odlišovat dle druhu podkladu a způsobu zpracování.

## CE parametry

	<b>divize weber</b> Saint-Gobain Construction Products CZ a.s. Smrčková 2485/4, 180 00 Praha 8
	OM
	<b>054/2013</b>
	II
	obyčejná malta pro vnější omítku (GP) pro venkovní použití
<b>Harmonizovaná technická specifikace</b>	<b>EN 998-1</b>
<b>Reakce na oheň</b>	A <sub>1</sub>
<b>Absorpce vody</b>	W <sub>0</sub>
<b>Propustnost vodních par</b>	μ = 15
<b>Přidržitost</b>	≥ 0,3 N/mm <sup>2</sup>
<b>FP</b>	B
<b>Tepelná vodivost (tabulková hodnota)</b>	λ = 0,47 W/mK
<b>Trvanlivost (dle ČSN 72 24 52)</b>	15 cyklů
<b>Pevnost v tlaku</b>	CS I

**Systémové výrobky**  
weberpas podklad UNI  
weberpodklad A

**NPU700**  
**NPA100**

