

**Realizační technologický předpis  
vnějšího tepelně izolačního kompozitního  
systému weber therm multipor .**

**pro akci :**

**datum :**

## **Technologický předpis pro provádění ETICS weber therm multipor**

1. Přípravenost objektu
2. Přípravenost konstrukce
3. Skladba ETICS
4. Zhotovitel
5. Založení systému
6. Lepení tepelného izolantu
7. Zabudování hmoždinek
8. Úprava povrchu izolantu a vyztužení exponovaných míst
9. Vytvoření základní vrstvy
10. Provádění povrchových úprav
11. Přeprava, skladování, odpady

V případě, že nejsou v tomto technologickém postupu stanoveny odlišné skutečnosti od ČSN 73 29 01 Provádění vnějších tepelně izolačních kompozitních systémů (ETICS), je nutno dodržovat ustanovení této ČSN.

## **1. Přípravenost objektu**

### **1.1. Výběr stavby pro zateplení ETICS weber therm multipor**

Kontaktní zateplovací systém **weber therm multipor** s použitím izolačních desek **multipor** je vhodný především na zateplení rodinných domů, bytových domů i průmyslových staveb. Tento zateplovací systém je vhodný pro stavby s masivním obvodovým pláštěm. Jde o stavby s obvodovým pláštěm zděných z cihel, keramických bloků, vápenopískových cihel, nebo bloků z pórobetonu. Dále to mohou být stavby s obvodovým pláštěm z monolitického železobetonu. Systém **weber therm multipor** není vhodný pro zateplování montovaných prefabrikovaných budov s montovaným obvodovým pláštěm, hlavně panelové bytové domy!!!

### **1.2. Ukončení mokrých procesů**

U objektu určeného k zateplení je doporučeno, aby byly ukončeny všechny mokré procesy - tedy práce vnášející do konstrukce ve větší míře technologickou vlhkost - např. omítání, provádění potěrů apod.



### **1.3. Statické poruchy**

Staticky porušené konstrukce je možno zateplovat ETICS pouze v případě jejich posouzení a zajištění. Návrh je třeba řešit s odborníkem - např. projektantem - statikem.

Veškeré trhliny a spáry v podkladu musí být posouzeny s ohledem na jejich možný vliv na vnější tepelně izolační kompozitní systém.

### **1.4. Související práce**

Ostatní práce na zateplované konstrukci, např. oplechování atik a otvorů, osazení instalačních krabic, držáky bleskosvodu, konzoly pro uchycení přídavných konstrukcí na fasádě apod., musí být provedeny v souladu s prováděním ETICS tak, aby nedošlo při realizaci k poškození systému, mechanickému poškození, zatečení do systému apod.

### **1.5. Související požadavky**

V místech dilatace stávající zateplované konstrukce musí být rovněž provedena dilatace ETICS. Veškeré prostupy a přerušování ETICS i např. v případě nezateplení ostění otvorů v konstrukci je třeba posoudit z hlediska vyloučení vzniku tepelně technických poruch.

### **1.6. Nestandardní situace**

Jakékoliv nestandardní postupy při zateplování - např. zateplení pouze části konstrukce nebo objektu, zateplení nestejnou tloušťkou izolantu, různými typy izolantu v jedné ploše apod. je třeba speciálně řešit již v návrhu ETICS.

### **1.7. Lešení**

Při stavbě montážního lešení je nutno uvažovat s budoucí tloušťkou přidaného ETICS z důvodu dodržení minimálního pracovního prostoru nutného pro montáž. Kotevní prvky lešení je třeba osadit s mírným odklonem od horizontální roviny směrem šikmo dolů od systému z důvodu možného zatečení vody do systému po kotvách lešení.

## 2. Připravenost konstrukce

### 2.1. Podmínky pro zpracování

Teplota podkladu a okolního vzduchu nesmí klesnout pod  $+5^{\circ}\text{C}$ , při použití omítek **weberpas silikon**, **weberpas aquaBalance s urychlovačem**, které se aplikují při nejnižší teplotě vzduchu i podkladu  $+5^{\circ}\text{C}$ , která po 4 hodinách může klesnout nejnižše do  $-5^{\circ}\text{C}$ .

Při aplikaci (nanášení) hmot je nutné se vyvarovat přímému slunečnímu záření, větru a dešti.

Při podmínkách podporujících rychlé zasychání omítky (teplota nad  $25^{\circ}\text{C}$ , silný vítr, vyhřátý podklad, apod.) musí zpracovatel zvážit všechny okolnosti (včetně např. velikosti plochy) ovlivňující možnost správného provedení – napojování a strukturování.

Při podmínkách prodlužujících zasychání (nízké teploty, vysoká relativní vlhkost vzduchu apod.) je třeba počítat s pomalejším zasycháním a tím možností poškození deštěm i po více než 8 hodinách.

### 2.2. Vlhké konstrukce

Musí být odstraněny všechny závady, které by umožňovaly pronikání vlhkosti do zateplované konstrukce. Podklady nesmí vykazovat výrazně zvýšenou ustálenou vlhkost a podklad nesmí být trvale zvlhčován. Případná zvýšená vlhkost podkladu před provedením ETICS se musí snížit vhodnými sanačními opatřeními, výkvěty a zasolené omítky se musí odstranit.

### 2.3. Biotické napadení

Plochy napadené plísněmi, řasami apod. musí být řádně očištěny a následně ošetřeny proti opětovnému napadení.

### 2.4. Čistota podkladu

Podklad musí být před započatím prací zbaven nečistot, mastnoty a všech volně se oddělujících vrstev, případně materiálů, které se rozpouští ve vodě. Nesoudržné nátěry a omítky dostatečně nespojené s podkladem je třeba odstranit. Na opravené a ošetřené plochy je možno započít s lepením izolantu až po vyschnutí a vyzrání výprávkových hmot a materiálů.

### 2.5. Soudržnost podkladu

Doporučuje se průměrná soudržnost podkladu 200 kPa s tím, že nejmenší jednotlivá přípustná hodnota musí vykazovat soudržnost nejméně 80 kPa. Případné vyrovňování nerovností podkladu je nutno provádět materiály, které těmto hodnotám soudržnosti vyhoví.



## 2.6. Penetrace podkladu

V případě nutnosti úpravy přidržnosti nebo savosti podkladu se podklad upravuje vhodným penetračním nátěrem, např. **weberpodklad A** ředěný čistou vodou v poměru 1:8.

## 2.7. Komponenty používané při aplikaci ETICS **weber therm multipor**

V návrzích, případně při vlastní aplikaci ETICS **weber therm multipor**, mohou být používány pouze komponenty pro tento ETICS určené.

## 2.8. Rovinnost podkladu

Izolační desky **multipor** jsou vždy s podkladem spojeny lepicí hmotou a kotvením talířovými hmoždinkami. Mezní hodnota odchylky od rovnosti podkladu je **maximálně 10 mm na délku latě 1m**.

Při větších nerovnostech je nutné provést lokální nebo celoplošné vyrovnání podkladu vhodným materiálem a technologií při současném splnění ostatních bodů tohoto předpisu.



### 3. Seznam komponentů ETICS

weber.therm multipor

- lepicí hmota
  - webertherm klasik LZS 710
  - webertherm elastik LZS 720
  - webertherm elastik Z LZS 720Z
  - webertherm technik LZS 730
  - webertherm Retec 700 M 740
- izolační desky multipor DI o rozměrech 400 x 600 mm  
tloušťka: 50, 60, 80, 100, 120, 140, 160, 180, 200 mm
- stěrková hmota
  - webertherm Retec 700 M 740
- talířové hmoždinky
  - Weber WH S
  - Bravoll PTH S
  - Ejot Ejotharm STRU, STRU 2G
  - Fischer Termoz 8U
- skleněná síťovina
  - webertherm 178, R 178 A101
  - webertherm 131, R 131 A101
- podkladní nátěr
  - weberpas podklad UNI
- omítky
  - webermin
  - weberpas silikát
  - weberpas silikon
  - weberpas topDry
  - weberpas aquaBalance
  - weberpas extraClean

## 4. Zhotovitel

Montáž ETICS může provádět pouze montážní firma, která má živnostenské oprávnění pro provádění těchto prací a její zaměstnanci, kteří tyto práce provádějí, jsou teoreticky i prakticky zaškoleni dodavatelem systémů společností Divize Weber, Saint-Gobain Construction Products a.s. a mohou se prokázat platným osvědčením.

## 5. Založení systému

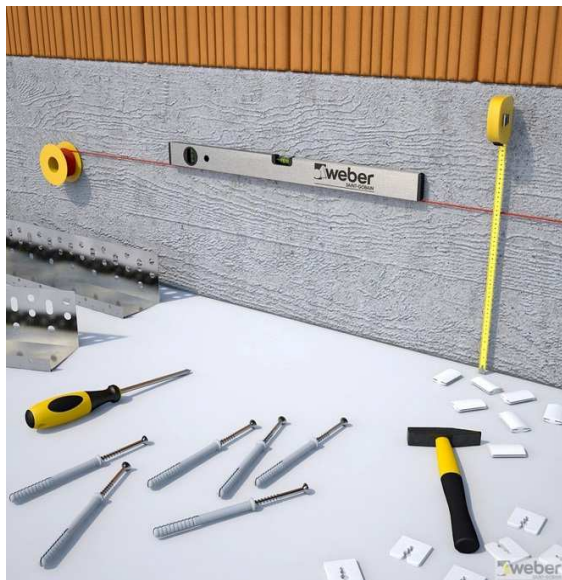
### 5.1. Založení základací lištou

Šířka základacího profilu musí odpovídat použité tloušťce izolantu. Montáž základacích profilů se provádí od rohů. Pro vytvoření rohů se předem upraví základací profil podle úhlu rohu stavby. Mezi takto osazené rohové profily se doplní rovné díly. Nejmenší zbytek základacího profilu by neměl být menší než 30 cm. Profily se osazují s 2 – 3 mm mezerou mezi konci profilů a kotví se 3 kusy zatloukacích hmoždinek na 1 m. K jejich případnému vyrovnání se použijí distanční podložky tl. 1 – 10 mm. K napojení profilů se používají plastové spojky. Spára mezi profily a podkladem musí být utěsněna lepicí hmotou. (*obr.1 až 8*).

Založení systému i výběr vhodného způsobu založení musí být v souladu s projektovou dokumentací s projektem požárně bezpečnostního řešení stavby i s ČSN 73 08 10 – Požární bezpečnost staveb.

### 5.2. Založení bez základacího profilu

Systém je možno založit také bez základacího profilu pomocí hoblované latě a pásu skleněné síťoviny, nebo s použitím plastového profilu s integrovanou skleněnou síťovinou a profilu s okapní hranou pro odvod vody povrchu fasády.



Obr. 1



Obr. 2



Obr. 3



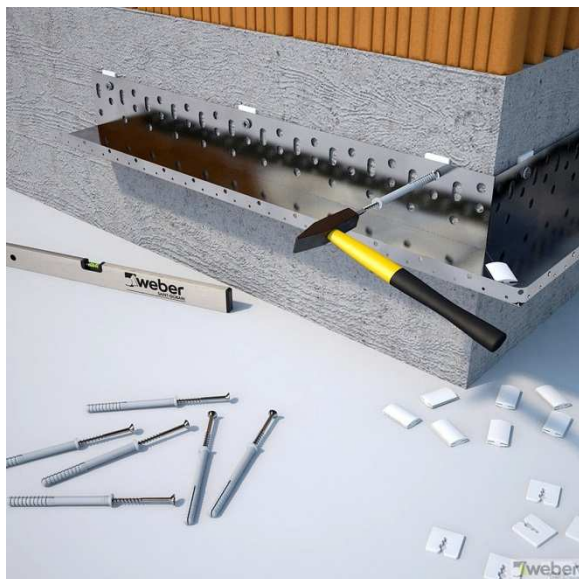
Obr. 4

**divize WEBER**

Saint-Gobain Construction Products CZ a.s.

sídlo společnosti: Smrčková 2485/4, 180 00, Praha 8 • Česká republika • +420 220 406 604 • [www.weber-terranova.cz](http://www.weber-terranova.cz)  
IČ 25029673 • DIČ CZ25029673 • Spisová značka: B 9601MS v Praze

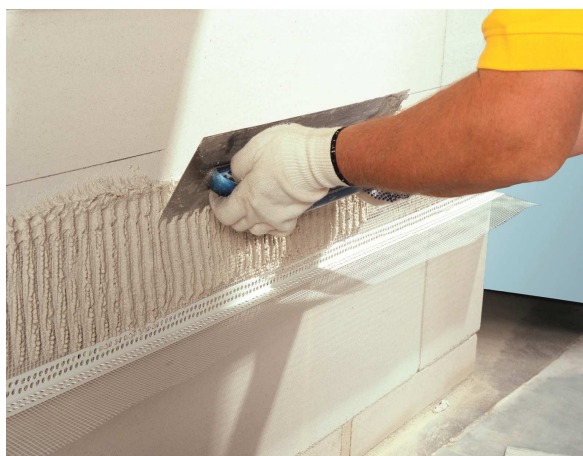




Obr. 5



Obr. 6



Obr. 7



Obr. 8

## 6. Lepení tepelného izolantu

### 6.1. Obecné podmínky

Izolační desky **multipor DI** se lepí zespodu nahoru na vazbu větším rozměrem desky vodorovně. Pouze v odůvodněných případech je možno lepit izolant delším rozměrem svisle dolů nebo v soklových partiích pod základací lištou a pod terénem, odshora dolů. Tyto případy je třeba řešit individuálně i s ohledem na výběr vhodné tepelné izolace a dalších materiálů

divize **WEBER**

Saint-Gobain Construction Products CZ a.s.

sídlo společnosti: Smrčková 2485/4, 180 00, Praha 8 • Česká republika • +420 220 406 604 • [www.weber-terranova.cz](http://www.weber-terranova.cz)  
IČ 25029673 • DIČ CZ25029673 • Spisová značka: B 9601MS v Praze

### 6.2. Příprava lepicí hmoty

K přípravě práškových hmot se použije pouze čistá voda. K materiálům není dovoleno přidávat žádné přísady, pokud není v technickém listu použité hmoty uvedeno jinak. Konkrétní postup přípravy a míchání a zpracování lepicích hmot (množství vody, čas odstání, doba zpracovatelnosti, povětrnostní podmínky apod.) je popsán v jednotlivých technických listech těchto výrobků.

### 6.3. Nanášení lepicí hmoty

Na rovný podklad s maximální nerovností do 5 mm.

Lepicí hmota se na izolant nanáší celoplošně v rovnoměrné vrstvě pomocí zubového hladítka s velikostí zubů 10 až 12 mm. Celoplošné nanášení lepicí hmoty se doporučuje především u novostaveb z pórobetonových tvárnic Ytong (obr.9).



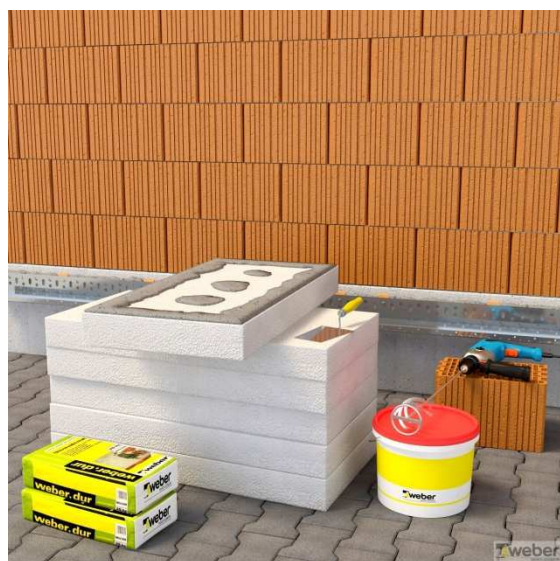
Obr. 9

Na nerovný podklad s maximální nerovností do 10 mm

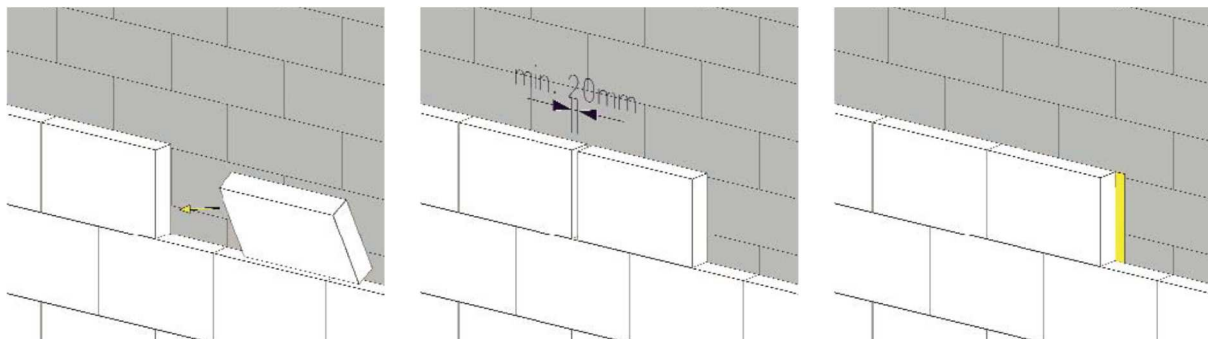
Lepicí hmota se nanáší ručně nebo strojně (obr.10) v pásech po obvodu desky širokých cca. 50 mm a vysokých 20 mm. V místě, kde bude osazena hmoždinka (střed nebo třetiny délky desky) se nanese lepicí hmota bodově. Je nutné, aby plocha desky spojená s podkladem lepením tvořila 70% celkové plochy izolační desky.



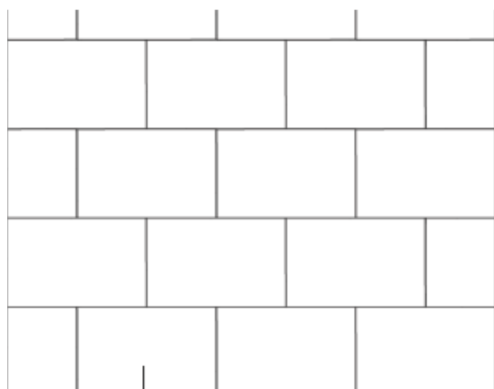
Deska multipor s nanesenou lepicí hmotou se přitlačí na podklad, následně se posune na doraz, aby byla minimalizována styčná spára a lepicí hmota, která zůstala po posunutí izolační desky se odstraní (*obr.11*).



Obr. 10



Obr. 11



Obr. 12



Obr. 13



Obr. 14

**divize WEBER**

Saint-Gobain Construction Products CZ a.s.

sídlo společnosti: Smrčková 2485/4, 180 00, Praha 8 • Česká republika • +420 220 406 604 • [www.weber-terranova.cz](http://www.weber-terranova.cz)  
IČ 25029673 • DIČ CZ25029673 • Spisová značka: B 9601MS v Praze





#### 6.4. Základní zásady při lepení izolantu

Při lepení (následně ani při stěrkování) se nesmí lepicí ani stěrková hmota dostat na boční stěny izolantu.

Desky se lepí na vazbu, není možné připustit vznik průběžné svislé spáry ani na nároží (*obr.12, 14,*).

První řada desek se musí vsadit pevně do základacího profilu (*obr.13*). Pokud se provádí založení bez základacího profilu desky Multipor se podepřou montážní latí a do lepeného spoje se v místě založení systému osadí pás skleněné síťoviny, který slouží k vyztužení základní vrstvy na spodní hraně systému.

U ostění otvorů se doporučuje provést nalepení desek nejprve v ploše s přesahem. Následně se provede vlepení izolantu do špalety (*obr.18*).

Po zatvrdnutí lepicí hmoty se provede jejich srovnání s vnitřní plochou zaříznutím nebo zabroušením (*obr.15, 16, 17*).

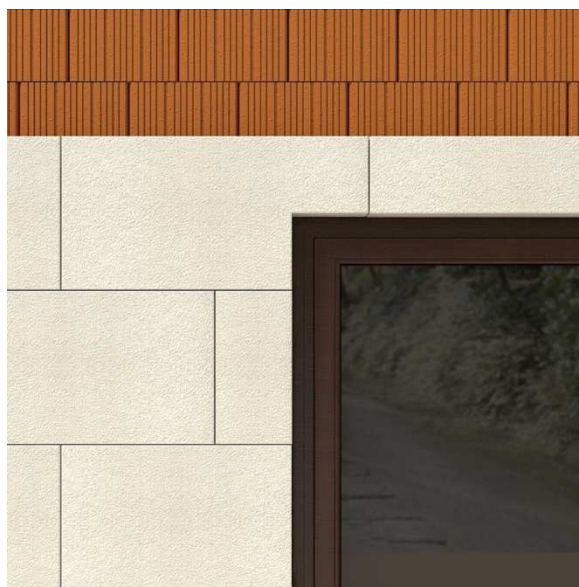
Při lepení izolantu u rohů otvorů nesmí docházet k průběžné spáře ve vodorovném ani svislém směru.

Desky a lamely se lepí na sraz.

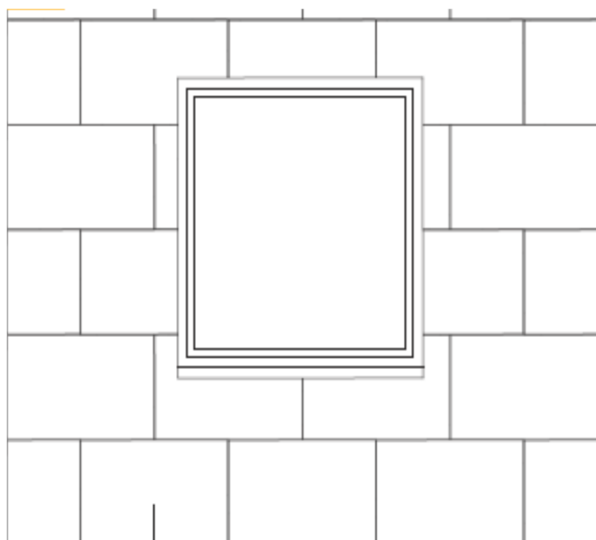
Používají se přednostně celé desky, použití přířezů (zbytků) desek je možné pouze v případě, že jsou širší než 150mm a neosazují se na nárožích a u ukončení systému.



Obr. 15



Obr. 16



Obr. 17



Obr. 18

### 6.5. Tepelné mosty

Při lepení izolantu nesmí vzniknout tepelné mosty, pokud s nimi nebylo uvažováno v projektu a nebyly zohledněny v tepelně technickém posouzení.

### 6.6. Svislé spáry na prasklinách a nepravidelnosti podkladu

Spáry mezi deskami nesmí být provedeny v místě trhlin v podkladu, na rozhraní dvou různorodých materiálů v podkladu a v místě změny tloušťky izolantu z důvodu rozdílné tloušťky konstrukce.

### 6.7. Přebroušení izolantu

Po ověření rovinatosti povrchu se případné nerovnosti upravují přebroušením brusným hladítkem rozměru, např. 250x500 mm (*obr.19*).

Po broušení podkladu před vytvářením základní vrstvy je důležití podklad dobře očistit od volných částic.



Obr. 19

## 7. Osazování hmoždinek

### 7.1. Typ použitých talířových hmoždinek

Pro kotvení izolačních desek Multipor se používají plastové talířové hmoždinky šroubovací s ocelovým trnem a s průměrem talíře min. 60 mm.

Talířové hmoždinky se osazují do plochy izolační desky Multipor. Pokud se používá 1 ks hmoždinky na izolační desku Multipor, osazuje se hmoždinka do středu izolační desky. Pokud se používají 2 ks hmoždinek na izolační desku Multipor osazují se do třetin délky izolační desky. Kotvení 1 ks hmoždinky na desku Multipor obvykle stačí v ploše stěny, kotvení 2 ks hmoždinek na desku Multipor se používá na nárožích nebo u atiky, kde dochází k sání způsobené prouděním větru.

### 7.2. Čas a způsob osazování

Hmoždinky se osazují po zatvrdnutí lepicí hmoty tak, aby nedošlo k posunu izolantu a k narušení jeho rovinatosti, zpravidla po 24 až 72 hodinách od nalepení.

Hmoždinka musí být osazena pevně bez pohybu a její talíř je zapuštěn tak, aby jeho vršek byl v rovině s deskami izolantu. Vlivem hlubokých zapuštění talířků hmoždinek vyplněných lepicí a stěrkovou hmotou dochází k vykreslování hmoždinek na fasádě v zimním období.

Při osazování hmoždinek nesmí dojít k poškození izolantu (obr. 20).



Obr. 20

### 7.3. Hloubka kotvení

Typ hmoždinek pro kotvení vychází z projektové dokumentace a je v souladu s certifikátem ETICS (Stavebního technického prohlášení).

V technické dokumentaci každé hmoždinky je uvedena kategorie podkladu, pro který je hmoždinka určena a minimální kotevní hloubka.

Minimální kotevní se měří od **nosného materiálu bez omítky**. Omítka se nepovažuje za nosný materiál.

Pro kotvení do podkladu **kategorie E** (autoklávovaný pórobeton) se vždy používají šroubové talířové hmoždinky.

Kategorie podkladů pro použití hmoždinek v souladu s ETAG 014 jsou definovány takto:

Kategorie použití **A** : plastové kotvy pro použití do obyčejného betonu

Kategorie použití **B** : plastové kotvy pro použití do plného zdiva

Kategorie použití **C** : plastové kotvy pro použití do dutého nebo děrovaného zdiva

Kategorie použití **D** : plastové kotvy pro použití do betonu z pórovitého kameniva

Kategorie použití **E** : plastové kotvy pro použití do autoklávovaného pórobetonu



#### 7.4. Množství a způsob rozmístění

Počet, typ, druh a rozmístění hmoždinek pro kotvení ETICS vychází z projektové dokumentace.

Při návrhu hmoždinek projektant postupuje v souladu s ČSN 73 29 01, ČSN 73 29 02, ETAG 004, ETAG 014, ČSN EN 1991-1-4 Zatížení konstrukcí Část 1-4: Obecná zatížení - Zatížení větrem a technickou dokumentací ETICS.

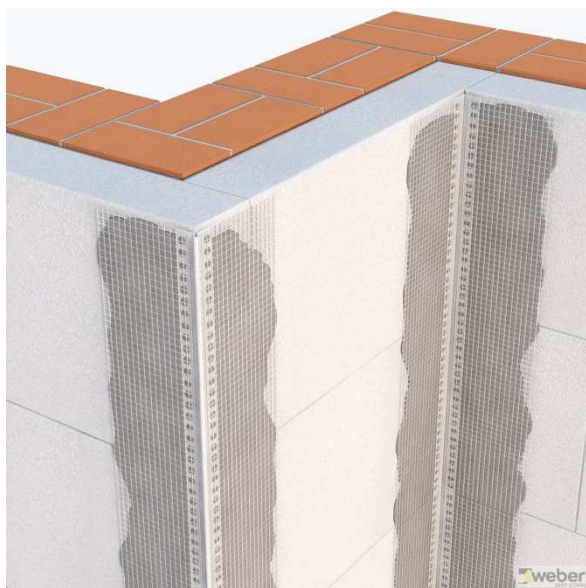
Počet kotev je závislý na výšce budovy, tvarových charakteristikách budovy, umístění budovy, větrné oblasti dle mapy větrných oblastí a kvalitě podkladu pro kotvení, která se stanoví pro danou hmoždinku výtahovou zkouškou dle ETAG 014. V oblasti nároží a atiky se počet hmoždinek zvyšuje.

### 8. Úprava povrchu izolantu a vyztužení exponovaných míst

#### 8.1. Vyztužení exponovaných míst

Všechny volně přístupné hrany a rohy např. nároží objektů, ostění otvorů apod. se doporučuje vyztužit vtlačením vhodné lišty do předem nanesené vrstvy stěrkové hmoty. (obr. 21, 22). Rohy otvorů se vyztuží diagonálně umístěnými pruhy skleněné síťoviny o rozměrech min cca 200 x 300 mm opět vtlačením do předem nanesené stěrkové hmoty (obr. 23).

Přechody mezi dvěma druhy izolantu se upravují zesilujícím pruhem skleněné síťoviny šířky 300 mm.



Obr. 21



Obr. 22

divize WEBER

Saint-Gobain Construction Products CZ a.s.

sídlo společnosti: Smrčková 2485/4, 180 00, Praha 8 • Česká republika • +420 220 406 604 • [www.weber-terranova.cz](http://www.weber-terranova.cz)  
IČ 25029673 • DIČ CZ25029673 • Spisová značka: B 9601MS v Praze



Obr. 23

## 8.2. Dilatace

V rámci provádění vyztužování hran se provádí také osazení dilatačních lišt do předem nanesené stěrkové hmoty (*obr. 24*). Dilatace se provádí pouze na základě návrhu v projektové dokumentaci, žádná obecná pravidla případných maximálních dilatačních celcích nejsou stanovena. Dilatace systému se provádí zpravidla v místech případné dilatace podkladní konstrukce.



Obr. 24

## 9. Vytvoření základní vrstvy

### 9.1. Příprava stěrkové hmoty

K přípravě stěrkové hmoty se použije pouze čistá voda. Hmota se připraví postupným vmícháním jednoho pytle stěrkové hmoty do předepsaného množství vody pomocí Unimixeru. K materiálům není dovoleno přidávat žádné přísady. Konkrétní postup přípravy, míchání a zpracování stěrkové hmoty (množství vody, čas odstání, doba zpracovatelnosti, povětrnostní podmínky apod.) je popsán v technickém listu těchto výrobků.

### 9.2. Provádění základní vrstvy

Základní vrstva se provádí plošným zatlačením skleněné sítoviny do stěrkové hmoty nanesené na podklad z izolantu tak, že se odvíjí pás sítoviny odshora dolů a zároveň se vtlačí nerezovým hladítkem do tmelu od středu k okrajům (**obr. 25, 26, 27**).

Skleněná sítovina musí být uložena do předem nanesené stěrkové hmoty na povrchu izolantu a následně překryta stěrkovou hmotou.

Po zahlazení stěrkové hmoty nerezovým hladítkem, nesmí být viditelná skleněná sítovina.

Pokud není, skleněná sítovina dostatečně zakryta vrstvou stěrkové hmoty je třeba provést aplikaci druhé vrstvy.

Druhá vrstva stěrkové hmoty se provádí bezprostředně po první vrstvě, do ještě měkké předchozí vrstvy stěrkové hmoty.

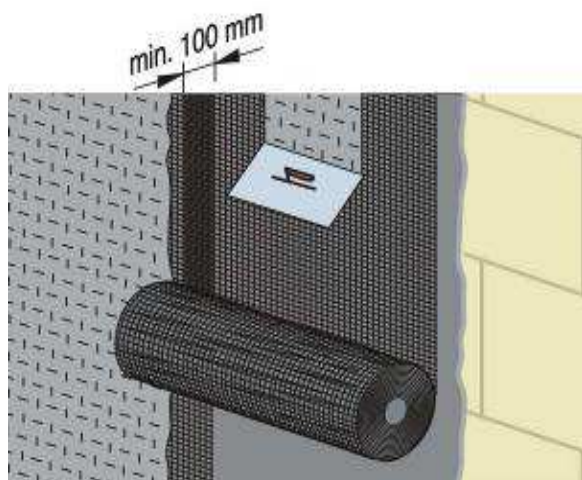
Celková tloušťka základní vrstvy je obvykle 5 - 8 mm.  
Skleněná síťovina musí být v poloze  $\frac{1}{2}$  -  $\frac{2}{3}$  tloušťky základní vrstvy, blíže k vnějšímu líci. Vždy musí být dodrženo minimální krytí skleněné síťoviny vrstvou stěrkové hmoty tloušťky **1 mm**, v místech přesahů síťoviny nejméně **0,5 mm**.  
Při použití profilů s okapničkou (zakládací profily, rohové profily s okapničkou) je třeba základní vrstvu i se síťovinou ukončovat **až na spodní hraně profilu**.



Obr. 25



Obr. 26



Obr. 27

### 9.3. Přesahy a krytí skleněné síťoviny

Jednotlivé pásy skleněné síťoviny se ukládají s minimálním přesahem 100 mm. Místa přesahů skleněné síťoviny (pásy i síť profilů) musí být provedeny tak, aby nebyla narušena rovinatost a bylo zajištěno minimální krytí síťoviny.

#### 9.4. Zesilující vyztužení

Pokud je předepsáno zesilující vyztužení pro větší mechanickou odolnost zateplovacího systému, ukládají se jednotlivé zesilující pásy na sraz bez přesahů předem před prováděním základní vrstvy, přeložení základní vrstvy se dodrží.

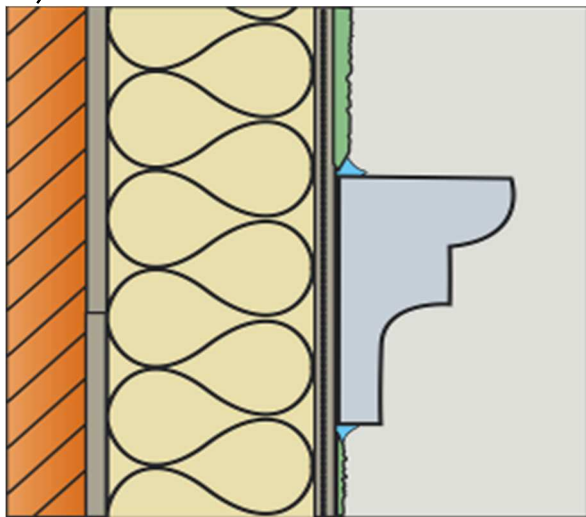
#### 9.5. Upravení a rovinnost základní vrstvy

Povrch základní vrstvy nesmí vykazovat nerovnosti, které by se projevíly následně v povrchové úpravě nebo znemožňovaly její správné provedení.

Požadavek na rovinnost základní vrstvy je určen především druhem omítky. Doporučuje se, aby hodnota odchylky rovinnosti na délku jednoho metru nepřevyšovala hodnotu odpovídající velikosti maximálního zrna omítky zvýšenou o 0,5 mm.

#### 9.6. Dekorační profily

Lepení dekoračních profilů na provedenou základní vrstvu se provádí použitím lepicí hmoty doporučené dodavatelem dekoračních profilů celoplošně tak, že se lepicí hmota nanese nejlépe zubovým hladítkem na plochu profilu. Styky po obvodu profilů, případně vzájemné spoje, se těsní trvale pružným tmelem (obr. 28).



Obr. 28





## 10. Provádění povrchových úprav

### 10.1 Penetrace

Základní vrstva se před prováděním povrchové úpravy penetruje podkladním nátěrem určeným pro daný typ povrchové úpravy ke zvýšení přidrženosti povrchové úpravy a ke snížení savosti podkladu. Penetrace se provádí po vyzrání základní vrstvy **minimálně však po 5 dnech**. Podkladní nátěr se nanáší válečkem nebo štětcem. Následná povrchová úprava se provádí po zaschnutí penetračního nátěru dle místních klimatických podmínek, minimálně však po 12 ti hodinách.

### 10.2 Volba barevného odstínu omítky

Fasády s tmavšími barvami vstřebávají více tepla než fasády se světlejšími barvami.

Tmavší barevné tóny způsobují větší namáhání fasády prostřednictvím solárního zahřívání v průběhu dne a ochlazováním během noci, nebo prudkých změn počasí.

Proto používání tmavých intenzivních barev na zateplovacích systémech nedoporučujeme.

Koeficient světelné odrazivosti HBW by neměla být menší než :

- 30 pro minerální, silikátové omítky, silikonové  
**webe.min, webe.pas silikát, webe.pas extraClean,**
- 25 pro omítky ze syntetických pryskyřic  
**weberpas aquaBalance, weberpas silikon**

Použití tmavých barev je možné, pokud nebudou použity na více než 10 % celkové plochy fasády, ale pouze jako dekorativní prvek.

### 10.3 Obecné podmínky provádění povrchových úprav

Teplota podkladu a okolního vzduchu nesmí klesnout pod + 5 ° C, pokud nejsou použity materiály, které práci při nižších teplotách povolují použít urychlovač do omítek **weberpas silikon, weberpas aquaBalance**. Při používání **silikátové (weberpas silikát) a silikonsilikátové (weberpas extraClean)** omítky nesmí teplota podkladu a okolního vzduchu klesnout pod + 8 ° C. Při aplikaci (nanášení) je nutné se vyvarovat přímému slunečnímu záření, větru a dešti. Při podmínkách podporujících rychlé zasychání omítky (teplota nad 25° C, silný vítr, vyhřátý podklad, apod.) musí zpracovatel zvážit všechny okolnosti (včetně např. velikosti plochy) ovlivňující možnost správného provedení – napojování a vytvoření struktury. Při podmínkách prodlužujících zasychání (nízké teploty, vysoká relativní vlhkost vzduchu apod.) je třeba počítat s pomalejším zasycháním a tím možností poškození deštěm i po více než 8 hodinách.





Tenkovrstvé omítky se natahují na zaschlý podkladní nátěr směrem od shora dolů. Při realizaci je třeba napojovat nanášený materiál takzvaně "živý do živého", tedy okraj nanesené plochy před pokračováním nesmí zasychat.

Při konečné úpravě omítky je třeba dbát, aby úprava byla na všech místech plochy fasády prováděna stejným způsobem.

Styk více barevných odstínů omítky v jedné ploše, popř. ploch s odlišnou strukturou, nebo pracovní spára, se vytvoří nalepením zakrývací pásky a jejím okamžitým stržením po zhotovení povrchové úpravy. Po jejím zaschnutí se přelepí zakrývací páskou již hotová hrana tak, aby nedošlo při pokračování k jejímu porušení.

Případné krátké přerušení práce lze připustit na hranici barevně celistvé plochy a na nároží.

Na výsledný barevný odstín silikátových omítek mají vliv i povětrnostní podmínky v době při aplikaci. Materiál ze stejné šarže, případně i kbelíku, může mít při rozdílných podmínkách při aplikaci, zvláště teplotě a vlhkosti okolí i podkladu, odlišný

výsledný barevný odstín.

Pro přípravu a zpracování omítek je třeba používat výhradně nerezové a plastové nářadí a pomůcky.

Bezprostředně po ukončení povrchové úpravy se odstraní ochrana pohledových ploch, klempířských prvků a navazujících stavebních konstrukcí, popř. se okamžitě očistí znečištěné plochy. Doporučuje se urychlená demontáž lešení. V oblastech možného odstřiku vody a nečistot z vodorovných ploch za deště, popř. v oblastech s možností úmyslného znečištění, se ETICS musí vhodným způsobem chránit.

Jednotlivé výrobní šarže pastózních omítek mohou mít mírně odlišný odstín od oficiálního barevného vzorníku, při doobjednávkách je proto třeba uvádět čísla šarží, případně datum výroby.

## 11. Přeprava, skladování, odpady

### 11.1 Přeprava

Výrobky pro ETICS se přepravují v původních obalech. Lamely a desky z minerální vlny se přepravují v krytých dopravních prostředcích za podmínek vylučujících jejich navlhnutí nebo jiné znehodnocení.

### 11.2 Skladování

Lepicí, stěrkové hmoty a omítky dodávané v suchém stavu se skladují v původních obalech v suchém prostředí. Lepicí, stěrkové hmoty a omítky dodávané v pastovité formě se skladují v původních obalech chráněných před mrazem a přímým slunečním zářením.

Desky tepelné izolace se skladují v suchém prostředí a chráněné před mechanickým poškozením. Skleněná síťovina se skladuje uložená v rolích na svislo v suchém prostředí a chráněna před tlakovým namáháním způsobující trvalé deformace a UV zářením.

Hmoždinky se skladují nejlépe v původních obalech chráněné před mrazem a UV zářením.

Penetrační nátěry se skladují v původních obalech chráněné před mrazem a přímým slunečním zářením.

Lišty se skladují uložené podélně na rovné podložce.

Při skladování musí být dodržena lhůta skladovatelnosti.

### 11.3 Odpady

Nakládání s odpady a jejich likvidace musí probíhat v souladu se zvláštními předpisy.

Likvidace nepoužitelných zbytků hmot dodávaných v suchém stavu se provádí jejich zakropením vodou a po jejich vytvrdnutí se deponují na skládku jako inertní stavební odpad.

Likvidace nepoužitelných zbytků hmot dodávaných v pastózním stavu se provádí zabezpečením přístupu vzduchu ke hmotě a po jejich vytvrdnutí se deponují na skládku jako inertní stavební odpad.

Likvidace nepoužitelných zbytků izolačních **multipor** se provádí deponováním na skládce jako inertní stavební odpad.