



#### Definice výrobku

Zdíčí malta pro zakládání 1. vrstvy zdiva z tradičních cihel, broušených cihel, pórobetonových tvárnic i vápenopískových cihel. Použitelná v exteriéru i interiéru. Pevnost v tlaku 10 MPa.

#### Složení

Anorganická pojiva, plniva, modifikující přísady.

#### Barva

Přírodní šedá.

#### Všeobecné požadavky pro podklad

Zakládací malta u 1. řady zdiva se nanáší vždy na předem připravenou hydroizolaci (izolační pásy nebo izolační stěrky). Izolační pásy musí být bez vln, boulí a jiných nerovností. Izolační stěrka musí být provedena souvisle – odpovídající šířce zdiva, zcela kryjící povrch základové konstrukce a v tloušťce odpovídající horizontální hydroizolaci pod zděné konstrukce.

#### Podmínky pro zpracování

Teplota ovzduší pro zpracování musí být od +5 °C do +26 °C, teplota zdících prvků nesmí klesnout pod +5 °C. Čerstvě nanesené plochy nesmějí být vystaveny přímým negativním účinkům deště, slunce, větru.

#### Použití

Pro zakládání zdiva z tradičních cihel, broušených cihel, pórobetonových tvárnic i vápenopískových cihel.

#### Spotřeba

**weber.mix Z** základací malta 12,5 kg/10 mm/m<sup>2</sup>  
Uvedená spotřeba je orientační a mohou se odlišovat dle druhu podkladu a způsobu zpracování.

#### Balení

Ve 25 kg papírových obalech, 42 ks – 1050 kg/paleta.

#### Skladování

12 měsíců od data výroby v originálních obalech v suchých, krytých skladech.

#### Upozornění

Dodatečné přidávání plniva, pojiva, přísad je zakázáno.

**Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné.** Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.

#### Bezpečnost práce

Před započatím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

#### Likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb., o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.



## Aplikace



Do míchačky se nejdříve nadávkuje čistá voda – cca 3,75 l na jeden pytel (25 kg) a za stálého míchání se vsypává suchá směs. Hmota se míchá cca 5 minut. Takto připravenou směs necháme 5 minut odležet, následně opětovně promícháme a můžeme používat.



Pokud nám malta postupně houstne, opětovným promícháním el. míchadlem, bez přidání vody získá zpět svou původní elasticitu. Pokud by bylo nutné zvýšení podílu vody v již namíchané maltě (např. v horkém počasí), vodu přidáváme pomalu a opatrně, tak aby na konci míchacího cyklu byla malta požadované konzistence.



Nanášení malty se provádí zednickou lžící nebo fankou.



Tloušťka ložné spáry může kolísat mezi 10 mm a 40 mm.



První vrstva se zakládá pomocí nivelačního přístroje, pro zajištění dokonalé rovinnosti zdiva.



Č. výrobku MC 902  
Balení 25 kg



### Nejdůležitější vlastnosti

- pro ruční zpracování
- pro zakládání zdiva z broušených cihel
- rychlezavadající
- pro keramické zdivo
- pro exteriér – interiér
- pevnost v tlaku 10 MPa

## CE parametry

|  |   |
|--|---|
| <b>CE</b>  | <b>divize Weber</b><br>Saint-Gobain Construction Products CZ a.s.<br>Počernická 272/96, 108 03 Praha 10 |
|  | <b>MVC 902</b><br>069/2013<br>11  |
|  | <b>1020-CPD-020018959</b>   |
|  | <b>1020</b>   |
|  | Návrhová obyčejná malta pro zdění k použití ve venkovních stavebních částech s konstrukčními požadavky  |
| <b>Harmonizovaná technická specifikace</b>                 | <b>EN 998-2</b>   |
| <b>Pevnost v tlaku min.</b>                                | Třída M 10  |
| <b>Počáteční pevnost ve smyku (tab. hod.)</b>              | 0,15 N/mm <sup>2</sup>  |
| <b>Obsah chloridů max.</b>                                 | < 0,01 % hm.  |
| <b>Reakce na oheň</b>                                      | Třída A 1   |
| <b>Absorpce vody</b>                                       | 0,35 kg/min <sup>2</sup> m <sup>2,5</sup>   |
| <b>Propustnost vodních par (tab. hodnota)</b>              | μ15/35  |
| <b>Tepelná vodivost λ<sub>10, dry</sub> (tab. hodnota)</b> | 0,88 W/m.K  |
| <b>Trvanlivost (dle ČSN 72.2452)</b>                       | 15 cyklů  |

**záměsová voda**  
**obj. hm. v suchém stavu**  
**max. zrno**  
**doba zpracování**

0,15 l/kg = 3,75 l/25 kg pytel  
1830 kg/m<sup>3</sup>  
2 mm  
60 min.