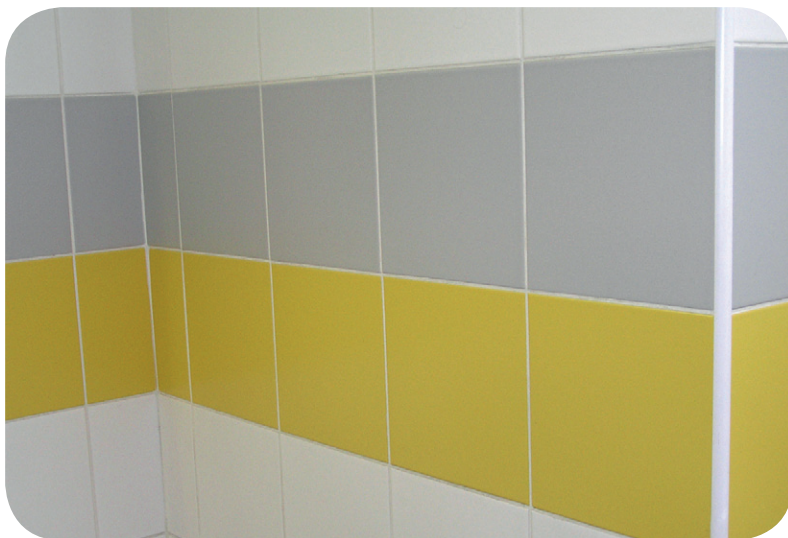


LEPIDLO NA OBKLADY A DLAŽBY



Definice výrobku

Cementové lepidlo na lepení obkladů a dlažeb.

Barva

Šedá.

Složení

Na bázi anorganického pojiva, plniva a modifikujících přísad.

Všeobecné požadavky na podklad

Suchý, pevný beze změn, nosný, zbavený všech volně oddělitelných částic (jako je prach), oleje, mastnoty apod. Podklad před lepením upravíme pomocí penetračního nátěru.

Podkladní nátěr

Na penetraci podkladů před aplikací lepidla používáme ředěný roztok **weber.podkladu A** s vodou v poměru 1:5, dle savosti podkladu. Při lepení na pórbeton použít na penetraci **weber.podklad haft**.

Na nesavé a problematické povrchy (mírně znečištěné povrchy od barev nebo zbytků lepidel) doporučujeme použít penetraci **weber.podklad haft**.

Podmínky pro zpracování

Práce spojené s aplikací je možno provádět v teplotním rozmezí od +5 °C do +25 °C (vzduch i konstrukce), při zpracování je třeba se vyhnout přímým negativním účinkům tepla, vlhka a průvanu. Uvedené hodnoty se týkají standardních podmínek při 20 °C a jsou přiměřeně delší při nižších teplotách a kratší při vyšších teplotách.

Popis zpracování

Lepidlo se připraví postupným vmícháním 1 pytle (25 kg) do 6,5 l čisté vody pomocí míchadla (nástavec ruční vrtačky). Doba míchání je 2 minuty. Nechat 5 minut odležet a poté ještě jednou krátce promíchat.

Nářadí

Vědro, vrtačka s míchadlem, nerezová hladička o velikosti zubu 6×6 mm nebo 8×8 mm (dle rozměru dlaždic).

Čištění

Nádoby a nářadí se po použití očistí vodou.

Použití

- pro minerální podklady, jako vápenocementové omítky a beton
- podlahy ve vlhkých provozech
- k lepení keramických obkladů a nasákových dlažeb do rozměrů 20 x 20 cm
- nedoporučuje se pro větší mechanické namáhání, na dřevo, štuky, kovy a barevné nátěry

Spotřeba

4 kg/m²

Uvedené spotřeby jsou orientační a mohou se odlišovat dle druhu podkladu a způsobu zpracování.

Balení

Ve 25 kg papírových obalech, 42 ks – 1050 kg/paleta.

Skladování

12 měsíců od data výroby v originálních obalech v suchých, krytých skladech.

Upozornění

Dodatečně přidávání plniva, pojiva a přísad se nepovoluje.

Při teplotách vzduchu a podkladu pod +5 °C a při očekávaných mrazech nepoužívat.

Veškeré údaje v tomto návodu jsou nezávazné. Jsou však zpracovány podle nejlepších poznatků a zkušeností z praxe a jsou založeny na nejnovějších technických poznatcích.

Bezpečnost práce

Před započatím práce věnujte pozornost pokynům pro ochranu zdraví a životního prostředí, které jsou uvedené na obalech výrobků nebo v bezpečnostních listech. Při práci s výrobkem nejezte, nepijte, nekuřte a používejte předepsané ochranné pracovní pomůcky.

Likvidace odpadů

Postupujte podle zákona č. 185/2001 Sb, o odpadech, v platném znění. Podrobnější informace jsou uvedeny v bezpečnostním listu výrobku.

Dodržováním uvedených pokynů chráníte své zdraví a životní prostředí!



Aplikace



Lepidlo aplikujeme na podklad za použití nerezového hladítka o velikosti zubu 6×6 mm nebo 8×8 mm dle velikosti dlaždic.



Větší rozměry dlaždic doporučujeme lepit způsobem oboustranného lepení – tzn.: Na dlaždici se nanese vrstva lepidla 1–2 mm silná. U soklů doporučujeme maximální velikost dlaždic 15×10 cm, lepení stejnou metodou.



Po osazení dlaždice do lepidla vytlačíme vzduch. Spárovací maltu aplikujeme po 24 hod.



Č. výrobku LOD 520
Balení 25 kg



Nejdůležitější vlastnosti

- pro lepení obkladů i dlažeb v interiéru
- vhodné pro nasávkové dlaždice o rozměrech max. 20×20 cm
- pro lepení soklů
- třída CIT

CE parametry

CE

divize weber	
Saint-Gobain Construction Products CZ a.s. Počernická 272/96, 108 03 Praha 10	
Ref. norma: EN 12004:2007 + A1:2012	
15	
LOD 520	
064/2013 - VII	
CIT - standardně tvrdnoucí cementové lepidlo se sníženým skluzem pro vnitřní a venkovní obklady	
ČSN EN 12004 + A1 12/2012	
Harmonizovaná technická specifikace	Třída A1
Reakce na oheň	Viz bezpečnostní list
Uvolňování nebezpečných látek	
Pevnost spoje, vyjádřena jako:	
- počáteční tahová přídržnost	≥ 0,5 N/mm ²
Trvalá odolnost:	
- tahová přídržnost po tepelném stárnutí	NPD
- tahová přídržnost po ponoření do vody	≥ 0,5 N/mm ²
- tahová přídržnost po cyklech zmrazení - rozmrazení	≥ 0,5 N/mm ²
Doba zpracovatelnosti:	max. 30 min.
Doba otevřenosti:	max. 10 min.